

## TITAN CARGO MAXX SAE 10W-40

Olio motore Premium MAXX performance formulato con XTL-technology. Specificamente sviluppato per veicoli con moderni sistemi di post trattamento dei gas esausti e turbocompressi. Buone proprietà di partenza a freddo e stabilità all'invecchiamento per una efficienza elevatissima di fuel-economy mantenuta lungo tutto l'intervallo di manutenzione.

### Descrizione

TITAN Cargo MAXX 10W-40 è un olio motore PREMIUM sviluppato con l'innovativa XTL®-Technology per i veicoli commerciali. La XTL®-Technology (Xtreme Temperature Lubrication) offre massime prestazioni di fuel-economy lungo tutto l'intervallo di esercizio grazie alla eccezionale stabilità all'ossidazione. TITAN CARGO MAXX 10W-40 garantisce ottime proprietà di protezione per i moderni filtri antiparticolato, marmite catalitiche e provvede ad aumentare la durata dei componenti e del motore. Grazie alla minima perdita per evaporazione, i consumi di olio e i depositi sul turbocompressore sono significativamente ridotti. Questa nuova tecnologia offre massime prestazioni nell'intero range di temperature di esercizio ed assicura prestazioni ottime per le partenze a freddo anche a temperature molto basse. TITAN CARGO MAXX 10W-40 supera i lubrificanti convenzionali UHPD in versatilità e prestazioni grazie alla sua XTL®-Technology.

### Applicazioni

TITAN CARGO MAXX 10W-40 è specificamente sviluppato per i veicoli commerciali equipaggiati con moderni sistemi di post trattamento dei gas esausti. Grazie al profilo prestazionale molto esteso TITAN CARGO MAXX 10W-40 può anche essere utilizzato come prodotto di razionalizzazione anche in veicoli più datati. Utilizzato in motori diesel quando anche viene utilizzato diesel con basso tenore di zolfo. E' miscibile con tutti gli oli motore a base minerale e sintetica. Non è necessario provvedere a flussaggi preliminari del motore. Tuttavia le prestazioni vengono ridotte se utilizzato in rabbocco su prodotti di natura diversa, si consiglia un cambio di olio completo. Per informazioni di sicurezza e corretto smaltimento del prodotto riferirsi all'ultima scheda di sicurezza.

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica sono fornite al meglio delle nostre attuali conoscenze, ed in base a specifiche di produzione. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.

FUCHS Lubrificanti S.p.A.  
14021 Buttigliera d'Asti ( AT )  
Via Riva, 16 Italia

tel ++391 19922.811  
fax ++391 19922857  
E-mail: [info.auto@fuchslubrificanti.it](mailto:info.auto@fuchslubrificanti.it)  
[www.fuchslubrificanti.it](http://www.fuchslubrificanti.it)

### Vantaggi/Benefits

- Riduzione addizionale dei consumi lungo l'intero intervallo di sostituzione grazie alla tecnologia XTL®. La riduzione dei consumi è più dello 0,5% rispetto ad oli con lo stesso grado di viscosità SAE.
- Previene la formazione di depositi nei motori e specialmente sui turbocompressori e dona una eccellente sicurezza operative, riducendo i costi di manutenzione.
- Più del 23% di miglior pompabilità grazie a XTL®.
- Più del 27% di riduzione del consumo di olio offerta dall'XTL®.
- Adatto per lunghi intervalli di sostituzione.
- Proprietà di stabilità all'invecchiamento incrementate grazie a XTL® incremento della viscosità lungo tutto l'intervallo di esercizio più bassa in test standardizzati.
- Migliore protezione dei moderni sistemi di post trattamento dei gas esausti.
- Eccellente protezione antiusura anche sotto condizioni operative severe.

#### Specifiche

- ACEA E9/E7/E6
- API CI-4
- CATERPILLAR ECF-1-a

#### Approvazioni

- DEUTZ DQC IV -10 LA
- MACK EO-MPLUS / EO-N
- MAN M 3271-1/MAN M 3477
- MB-APPROVAL 228.51 / 235.28
- MTU DDC TYP 3.1
- RENAULT RXD/RGD/RLD-2
- SCANIA LA
- VOLVO VDS-3/CNG

#### Raccomandati da FUCHS

- CUMMINS CES 20077
- DAF
- MAN M 3277CRT

PI 60493IT/05.10.2012

Page 1 / 2

## CARATTERISTICHE

---

Densità a 15 °C	DIN 51757	0,856 g/ml
Viscosità CCS a -25 °C	DIN 51377	4100 mPas
Viscosità cinematica a 40 °C	DIN 51562-1	84,00 mm <sup>2</sup> /s
Viscosità cinematica a 100 °C	DIN 51562-1	13,50 mm <sup>2</sup> /s
Indice di viscosità	DIN ISO 2909	164
Punto di infiammabilità CoC	DIN ISO 2592	246 °C
Punto di scorrimento	DIN ISO 3016	-36 °C